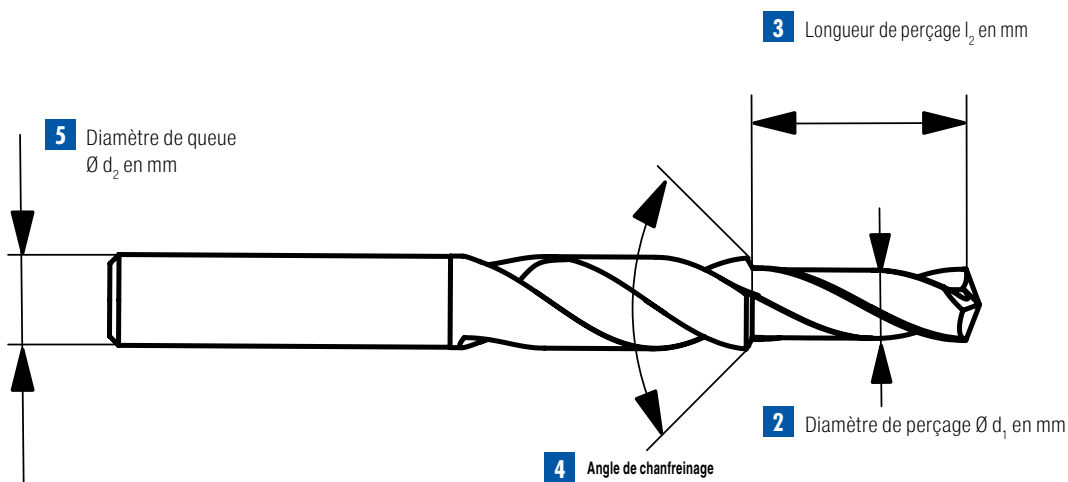


# Forets étagés configurables de WNT



## 1 Référence (Veuillez encercler la référence souhaitée)

3xD, sans trous d'huile, UNI 10 991 xxxx    3xD, sans trous d'huile, VA 10 992 xxxx    3xD, avec trous d'huile, UNI 10 993 xxxx    3xD, avec trous d'huile, VA 10 994 xxxx    5xD, sans trous d'huile, UNI 10 995 xxxx    5xD, sans trous d'huile, VA 10 996 xxxx    5xD, avec trous d'huile, UNI 10 997 xxxx    5xD, avec trous d'huile, VA 10 998 xxxx

## 2 Diamètre de perçage $\varnothing d_1$ en mm

..... mm  
→ Voir tableaux d'outils

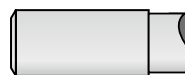
## 5 Diamètre de queue $\varnothing d_2$ en mm

..... mm  
→ Voir tableaux d'outils

## 3 Longueur de perçage $l_2$ en mm

..... mm  
→ Voir tableaux d'outils

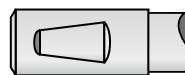
## 6 Type de queue (Veuillez encercler celle souhaitée)



Queue lisse (DIN 6535 HA)



Weldon (DIN 6535 HB)



Whistle Notch (DIN 6535 HE)

## 4 Angle de chanfreinage

..... ° 60°-120°

## 7 Nombre de pièces

..... Qté

Société	.....	Dept	.....
Rue	.....	Interlocuteur	.....
CP / Ville	.....	N° de téléphone	.....
Code client (si disponible)	.....	Vos références	.....

