

# New

Septembrie 2017

Produse noi pentru tehnicienii de aşchiere

## Trei tăișe pentru și mai bună performanță

WTX – Change Feed



**WNT MASTERTOOL**  
PERFORMANCE /

TOTAL TOOLING = CALITATE x SERVICII<sup>2</sup>



## Trei tăișe pentru și mai bună performanță

WNT a unit laolaltă două din cele mai bine stabilite produse: forța enormă de avans al WTX-Feed-ului cu fiabilitatea lui WTX – Change. Cu noul **WTX – Change Feed** vă prezentăm primul sistem de cap amovibil cu trei tăișe să vă încânte cu performanța, dinamica și precizia sa, chiar și în cele mai dificile condiții de găurire.

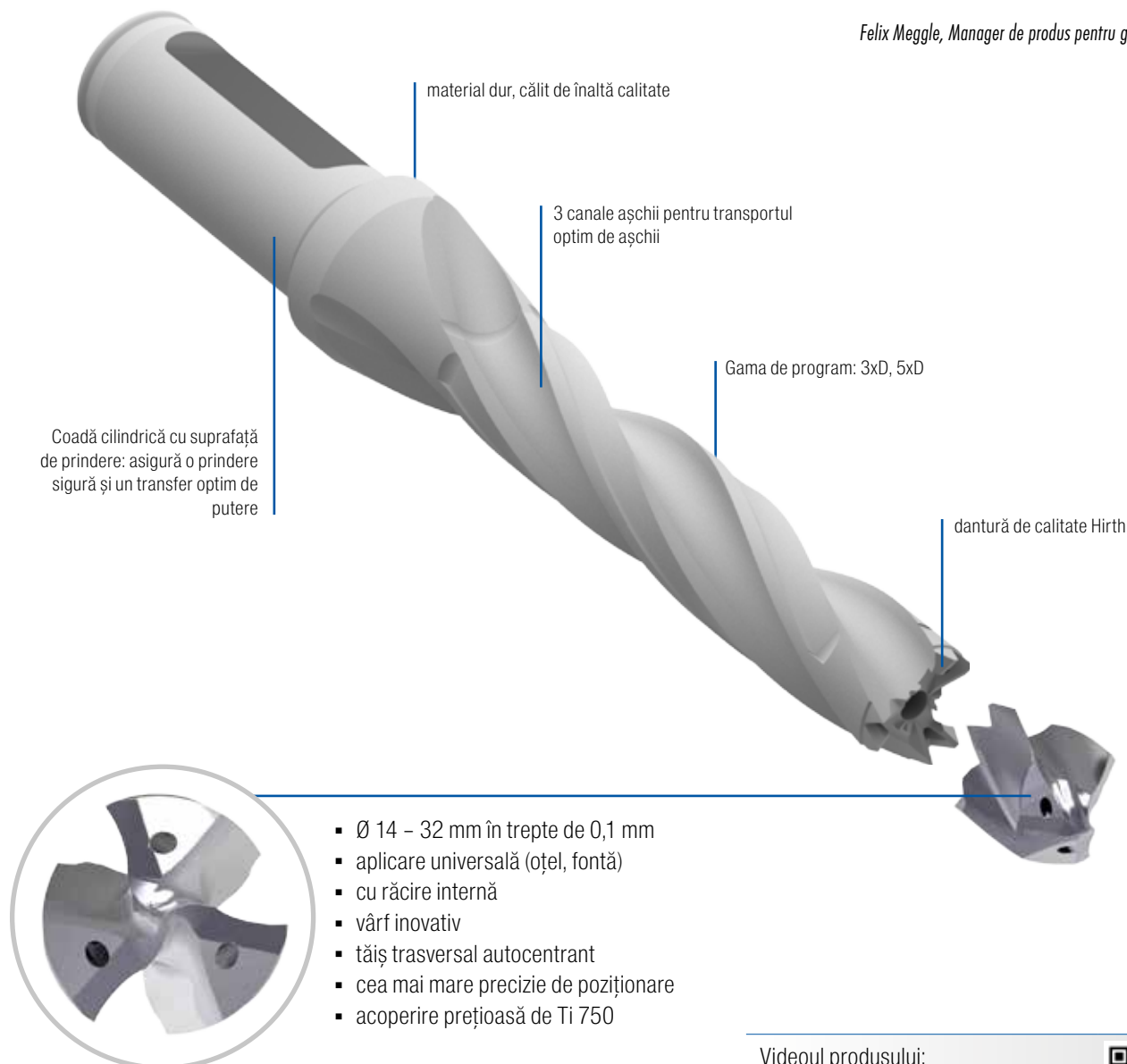
## AVANTAJE

### Performanță maximă

- cu 50 % – 100 % mărire de avans din cauza celor 3 tăișe
- Siguranță ridicată de proces dantură de calitate Hirth
- corp de bază cu viață îndelungată suport din material călit
- cea mai mare precizie de poziționare tăiș transversal autocentrant
- centruire încilinată posibilă până la 6°

„Primul sistem de burghie cu cap amovibil cu 3 tăișe pe piață ne convinge cu aplicabilitatea universală precum și durabilitatea sa datorită materialelor de înaltă calitate”

*Felix Meggle, Manager de produs pentru găurire la WNT*



Coadă cilindrică cu suprafață de prindere: asigură o prindere sigură și un transfer optim de putere

- Ø 14 – 32 mm în trepte de 0,1 mm
- aplicare universală (oțel, fontă)
- cu răcire internă
- vârf inovativ
- tăiș transversal autocentrant
- cea mai mare precizie de poziționare
- acoperire prețioasă de Ti 750

Videoul produsului:  
WTX – Change Feed

[wnt.com/ro/wtx-change-feed](http://wnt.com/ro/wtx-change-feed)



## Test de practică

Material: 42CrMo4  
Diamteru: 18 mm  
Adâncime de găurire: 90 mm

Parametrii de aşchiere	WTX – Change Feed	Concurență sistem de cap amovibil cu 2 tăișe	
		Concurență nr.1	Concurență nr.2
$v_c$ în m/min	90	110	
$f$ în mm/rot	0,55	0,34	
$v_f$ în mm/min	<b>876</b> <span style="background-color: #0070C0; color: white; border-radius: 50%; padding: 2px;">+33 %</span>	662	

### Ciclu de viață în m

**WTX – Change Feed**

**145**

Concurență nr.1

-39 %

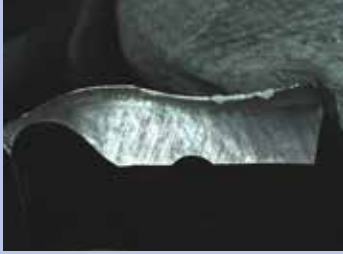


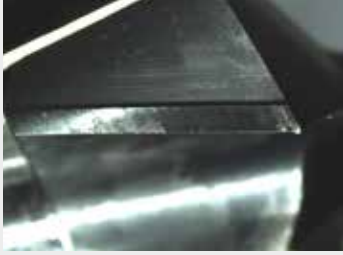

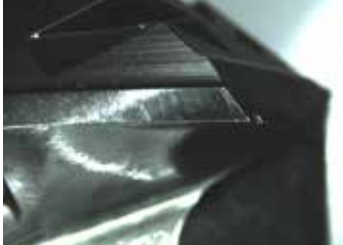
**89**

Concurență nr.2

-50 %

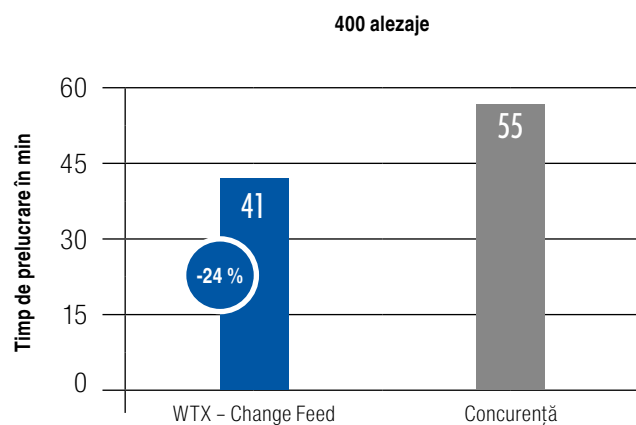
**72**

### uzură

	Durata de viață		
WTX – Change Feed			după 1611 alezaje
Concurență nr.1			după 988 alezaje
Concurență nr.2			după 800 alezaje

### Timpul de prelucrare

Din cauza avansurilor înalte WTX – Change Feed-ul a redus semnificativ timpurile de prelucrare. Pentru aceste 400 de alezaje în testul de practică au fost necesare numai 41 de minute.

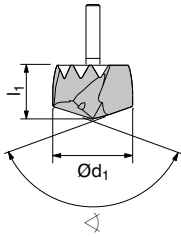


# WTX – Cap burghiu pentru burghiu cu cap amovibil

▪ varianta cu cap extra lung

## Detalii livrare:

Cap burghiu incl. șurub diferențial



Change  
Feed  
UNI

Ti 750



140°  
Carbura

d <sub>1 m7</sub> DC mm	l <sub>1</sub> OAL mm	NEW	W2
		Număr articol 10 925 ...	
		EUR	
14,0	13,5	82,20	140
14,1	13,5	82,20	141
14,2	13,5	82,20	142
14,3	13,5	82,20	143
14,4	13,5	82,20	144
14,5	14,0	82,20	145
14,6	14,0	82,20	146
14,7	14,0	82,20	147
14,8	14,0	82,20	148
14,9	14,0	82,20	149
15,0	14,4	82,20	150
15,1	14,4	82,20	151
15,2	14,4	82,20	152
15,3	14,4	82,20	153
15,4	14,4	82,20	154
15,5	15,4	92,07	155
15,6	15,4	92,07	156
15,7	15,4	92,07	157
15,8	15,4	92,07	158
15,9	15,4	92,07	159
16,0	15,4	92,07	160
16,1	15,4	92,07	161
16,2	15,4	92,07	162
16,3	15,4	92,07	163
16,4	15,4	92,07	164
16,5	16,3	92,07	165
16,6	16,3	92,07	166
16,7	16,3	92,07	167
16,8	16,3	92,07	168
16,9	16,3	92,07	169
17,0	16,3	92,07	170
17,1	16,3	92,07	171
17,2	16,3	92,07	172
17,3	16,3	92,07	173
17,4	16,3	92,07	174
17,5	17,2	104,50	175
17,6	17,2	104,50	176
17,7	17,2	104,50	177
17,8	17,2	104,50	178
17,9	17,2	104,50	179
18,0	17,2	104,50	180
18,1	17,2	104,50	181
18,2	17,2	104,50	182
18,3	17,2	104,50	183
18,4	17,2	104,50	184
18,5	18,2	104,50	185
18,6	18,2	104,50	186
18,7	18,2	104,50	187
18,8	18,2	104,50	188
18,9	18,2	104,50	189
19,0	18,2	104,50	190

d <sub>1 m7</sub> DC mm	l <sub>1</sub> OAL mm	NEW	W2
		Număr articol 10 925 ...	
		EUR	
19,1	18,2	104,50	191
19,2	18,2	104,50	192
19,3	18,2	104,50	193
19,4	18,2	104,50	194
19,5	19,1	119,90	195
19,6	19,1	119,90	196
19,7	19,1	119,90	197
19,8	19,1	119,90	198
19,9	19,1	119,90	199
20,0	19,1	119,90	200
20,1	19,1	119,90	201
20,2	19,1	119,90	202
20,3	19,1	119,90	203
20,4	19,1	119,90	204
20,5	20,0	119,90	205
20,6	20,0	119,90	206
20,7	20,0	119,90	207
20,8	20,0	119,90	208
20,9	20,0	119,90	209
21,0	20,0	119,90	210
21,1	20,0	119,90	211
21,2	20,0	119,90	212
21,3	20,0	119,90	213
21,4	20,0	119,90	214
21,5	21,0	119,90	215
21,6	21,0	119,90	216
21,7	21,0	119,90	217
21,8	21,0	119,90	218
21,9	21,0	119,90	219
22,0	21,0	119,90	220
22,1	21,0	119,90	221
22,2	21,0	119,90	222
22,3	21,0	119,90	223
22,4	21,0	119,90	224
22,5	21,9	133,40	225
22,6	21,9	133,40	226
22,7	21,9	133,40	227
22,8	21,9	133,40	228
22,9	21,9	133,40	229
23,0	21,9	133,40	230
23,1	21,9	133,40	231
23,2	21,9	133,40	232
23,3	21,9	133,40	233
23,4	21,9	133,40	234
23,5	22,8	133,40	235
23,6	22,8	133,40	236
23,7	22,8	133,40	237
23,8	22,8	133,40	238
23,9	22,8	133,40	239
24,0	22,8	133,40	240
24,1	22,8	133,40	241
24,2	22,8	133,40	242
24,3	22,8	133,40	243
24,4	22,8	133,40	244
24,5	23,8	151,20	245
24,6	23,8	151,20	246
24,7	23,8	151,20	247
24,8	23,8	151,20	248
24,9	23,8	151,20	249
25,0	23,8	151,20	250

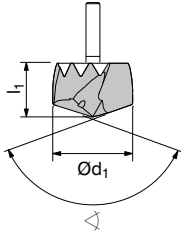
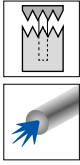
Oțel	•
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	
Aliaje termorezistente	

# WTX – Cap burghiu pentru burghiu cu cap amovibil

▪ varianta cu cap extra lung

## Detalii livrare:

Cap burghiu incl. șurub diferențial



**Change Feed UNI**  
Ti 750



140°  
Carbura

d <sub>1</sub> m7 DC mm	l <sub>1</sub> OAL mm	NEW W2	
		Număr articol 10 925 ...	EUR
25,1	23,8	151,20	251
25,2	23,8	151,20	252
25,3	23,8	151,20	253
25,4	23,8	151,20	254
25,5	24,7	151,20	255
25,6	24,7	151,20	256
25,7	24,7	151,20	257
25,8	24,7	151,20	258
25,9	24,7	151,20	259
26,0	24,7	151,20	260
26,1	24,7	151,20	261
26,2	24,7	151,20	262
26,3	24,7	151,20	263
26,4	24,7	151,20	264
26,5	25,6	163,10	265
26,6	25,6	163,10	266
26,7	25,6	163,10	267
26,8	25,6	163,10	268
26,9	25,6	163,10	269
27,0	25,6	163,10	270
27,1	25,6	163,10	271
27,2	25,6	163,10	272
27,3	25,6	163,10	273
27,4	25,6	163,10	274
27,5	26,6	163,10	275
27,6	26,6	163,10	276
27,7	26,6	163,10	277
27,8	26,6	163,10	278
27,9	26,6	163,10	279
28,0	26,6	163,10	280
28,1	26,6	163,10	281
28,2	26,6	163,10	282
28,3	26,6	163,10	283
28,4	26,6	163,10	284
28,5	27,5	179,90	285
28,6	27,5	179,90	286
28,7	27,5	179,90	287
28,8	27,5	179,90	288
28,9	27,5	179,90	289
29,0	27,5	179,90	290
29,1	27,5	179,90	291
29,2	27,5	179,90	292
29,3	27,5	179,90	293
29,4	27,5	179,90	294
29,5	28,4	179,90	295
29,6	28,4	179,90	296
29,7	28,4	179,90	297
29,8	28,4	179,90	298
29,9	28,4	179,90	299
30,0	28,4	179,90	300
30,1	28,4	179,90	301

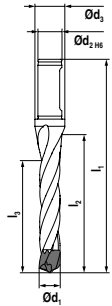
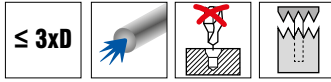
d <sub>1</sub> m7 DC mm	l <sub>1</sub> OAL mm	NEW W2	
		Număr articol 10 925 ...	EUR
30,2	28,4	179,90	302
30,3	28,4	179,90	303
30,4	28,4	179,90	304
30,5	29,3	196,40	305
30,6	29,3	196,40	306
30,7	29,3	196,40	307
30,8	29,3	196,40	308
30,9	29,3	196,40	309
31,0	29,3	196,40	310
31,1	29,3	196,40	311
31,2	29,3	196,40	312
31,3	29,3	196,40	313
31,4	29,3	196,40	314
31,5	30,3	196,40	315
31,6	30,3	196,40	316
31,7	30,3	196,40	317
31,8	30,3	196,40	318
31,9	30,3	196,40	319
32,0	30,3	196,40	320

Oțel	•
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	
Aliaje termorezistente	

## WTX - Coadă burghiu pentru cap burghiu

**Detalii livrare:**

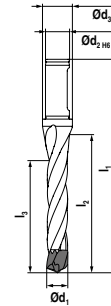
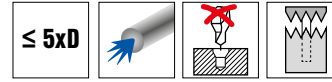
Suport incl. mâner și lamă



## WTX - Coadă burghiu pentru cap burghiu

**Detalii livrare:**

Suport incl. mâner și lamă



Ø d <sub>1</sub> mm	d <sub>2 h6</sub> DCONMS mm	d <sub>3</sub> DN mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	NEW W1	
						Număr articol 10 914 ...	EUR
14,00 - 14,49	16	20	120	72	48	246,80	140
14,50 - 14,99	16	20	122	74	49	246,80	145
15,00 - 15,49	16	25	124	76	51	246,80	150
15,50 - 16,49	20	25	131	81	54	255,00	155
16,50 - 17,49	20	25	135	85	58	255,00	165
17,50 - 18,49	20	25	140	90	61	255,00	175
18,50 - 19,49	25	31	150	94	64	300,40	185
19,50 - 20,49	25	31	155	99	68	303,10	195
20,50 - 21,49	25	31	159	103	71	331,90	205
21,50 - 22,49	25	31	164	108	74	331,90	215
22,50 - 23,49	25	31	168	112	78	363,70	225
23,50 - 24,49	25	31	173	117	81	363,70	235
24,50 - 25,49	32	38	182	122	84	409,30	245
25,50 - 26,49	32	38	186	126	87	409,30	255
26,50 - 27,49	32	38	191	131	91	409,30	265
27,50 - 28,49	32	38	195	135	94	409,30	275
28,50 - 29,49	32	38	200	140	97	471,70	285
29,50 - 30,49	32	38	204	144	101	471,70	295
30,50 - 31,49	32	38	209	149	104	516,00	305
31,50 - 32,49	32	38	213	153	107	516,00	315

Ø d <sub>1</sub> mm	d <sub>2 h6</sub> DCONMS mm	d <sub>3</sub> DN mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	NEW W1	
						Număr articol 10 916 ...	EUR
14,00 - 14,49	16	20	149	101	77	272,60	140
14,50 - 14,99	16	20	152	104	79	272,60	145
15,00 - 15,49	16	25	155	107	82	272,60	150
15,50 - 16,49	20	25	164	114	87	295,20	155
16,50 - 17,49	20	25	170	120	93	295,20	165
17,50 - 18,49	20	25	177	127	98	295,20	175
18,50 - 19,49	25	31	189	133	103	337,70	185
19,50 - 20,49	25	31	196	140	109	340,30	195
20,50 - 21,49	25	31	202	146	114	371,40	205
21,50 - 22,49	25	31	209	153	119	371,40	215
22,50 - 23,49	25	31	215	159	124	400,00	225
23,50 - 24,49	25	31	222	166	130	400,00	235
24,50 - 25,49	32	38	233	173	135	444,70	245
25,50 - 26,49	32	38	239	179	140	444,70	255
26,50 - 27,49	32	38	246	186	146	444,70	265
27,50 - 28,49	32	38	252	192	151	444,70	275
28,50 - 29,49	32	38	259	199	156	506,00	285
29,50 - 30,49	32	38	265	205	162	506,00	295
30,50 - 31,49	32	38	272	212	167	549,50	305
31,50 - 32,49	32	38	278	218	172	549,50	315

**Accesorii**  
Ø d<sub>1</sub>

Ø d <sub>1</sub>	W1		Y7		W1		W2	
	Număr articol 80 022 ...	EUR	Număr articol 80 020 ...	EUR	Număr articol 80 023 ...	EUR	Număr articol 10 950 ...	EUR
14,00 - 14,49	18,95	007	15,29	025	278,60	012	5,39	064
14,50 - 14,99	18,95	007	15,29	025	278,60	012	5,39	064
15,00 - 15,49	18,95	007	15,29	025	278,60	012	5,39	064
15,50 - 16,49	18,95	007	15,29	025	278,60	012	5,39	064
16,50 - 17,49	18,95	007	15,29	025	278,60	012	5,39	064
17,50 - 18,49	18,95	008	15,29	025	298,20	060	5,39	065
18,50 - 19,49	18,95	008	15,29	025	298,20	060	5,39	065
19,50 - 20,49	22,05	010	15,29	025	298,20	060	5,39	066
20,50 - 21,49	22,05	010	15,29	025	298,20	060	5,39	066
21,50 - 22,49	22,05	010	15,29	025	298,20	060	5,39	066
22,50 - 23,49	22,05	010	15,29	025	298,20	060	5,39	066
23,50 - 24,49	22,05	010	15,29	025	298,20	060	5,39	066
24,50 - 25,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	067
25,50 - 26,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	067
26,50 - 27,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	067
27,50 - 28,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	067
28,50 - 29,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	068
29,50 - 30,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	068
30,50 - 31,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	068
31,50 - 32,49	35,61	015	15,29	025	298,20	060	5,39	068



## Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere WNT

	Indice	Material	Rezistență N/mm² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de îmbunătățire, nealiat	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de îmbunătățire, nealiat	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de îmbunătățire, aliat	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de îmbunătățire, aliat	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrNi 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, oxidabil sulfuros	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5% Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10% Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15% Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15% Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roșie	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice			PP Hostalen		PVC Makrolon, Novodur		
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-chrom	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

\*întărit cu fibră de sticlă

\*\*întărit cu fibră de carbon

\*\*\*întărit cu fibră de aramidă

## Date orientative de aşchiere – WTX – Change Feed

Change Feed UNI								
Nr. art.10 925 ...								
Indice	$v_c$ în m/min cu răcire internă	$v_c$ în m/min cu AK	$v_c$ în m/min Ungere minimă	> Ø 14,0 mm f mm/rot.	>Ø 17,5 mm f mm/rot.	>Ø 21,5mm f mm/rot.	>Ø 26,0 mm f mm/rot.	Ø 32,0 mm f mm/rot.
1.1	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.2	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.3	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.4	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.5	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.6	80	70	70	0,52	0,58	0,64	0,68	0,69
1.7	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.8	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.9	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.10	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.11	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.12	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
1.13	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.14	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.15	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.16	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1	110	75	75	0,69	0,77	0,85	0,91	0,93
3.2	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.3	145	90	110	0,64	0,71	0,78	0,83	0,85
3.4	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.5	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.6	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
3.7	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.8	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

**i** Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii!  
Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.



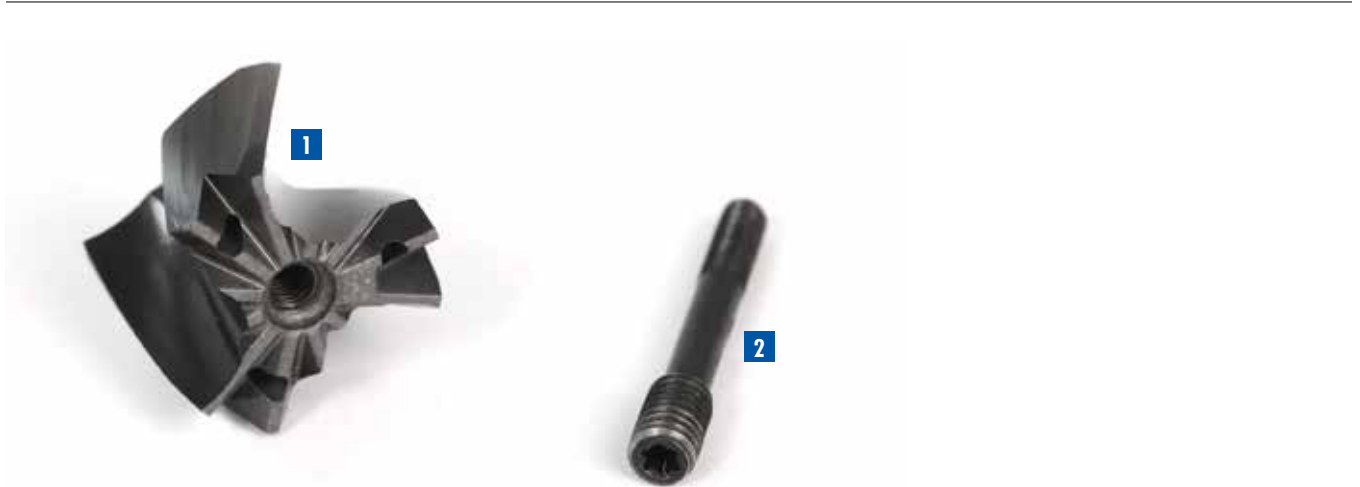
## Componente



### Legendă

- 1** Klingenthaler
- 2** Lamă
- 3** Cap burghiu WTX pentru burghiu cap amovibil cu șurub diferențial
- 4** Suport WTX pentru burghiu cap amovibil

**i** Pachetul de livrare conține întotdeauna un suport, lamă și mâner!



### Legendă

- 1** Cap burghiu WTX pentru burghiu cap amovibil
- 2** Șurub de ghidare

**i** Șurubul special de prindere în starea de livrare este deja montat în capul de burghiu. În starea desfăcută șurubul special de prindere se poate monta prin înșurubare în capul de burghiu.



1. Prima dată așezați șurubul special de prindere cu partea mai îngustă filetată în alezajul capului de burghiu.
2. Învârtiți șurubul special de prindere în direcția acelor de ceasornic până la oprire.

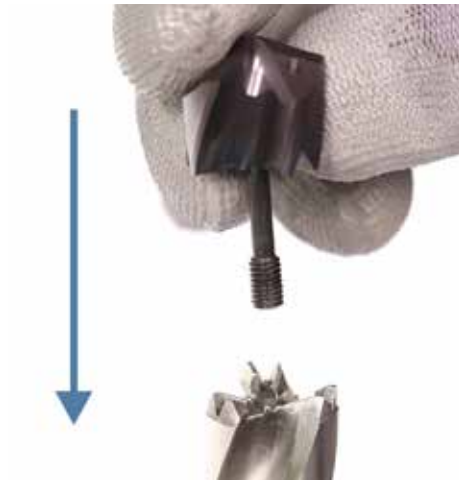
## Mod de manipulare

### Montați capul amovibil în suportul capului amovibil.

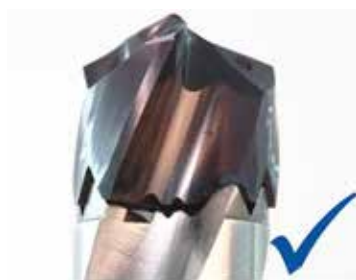
- 1** Curățați capul și suportul capului amovibili cu aer comprimat.



- 2** Introduceți capul amovibil în suportul capului amovibil.



- 3** Verificați dacă dinții capului se potrivesc cu locașul suportului de cap amovibil. Dacă nu se potrivesc, învârtiți capul până ce dinții și locașul se vor potrivi.



Locașul și dinții se potrivesc



Locașul și dinții nu se potrivesc

- 4** Pentru fixarea capului a se roti contrar direcției acelor de ceasornic!



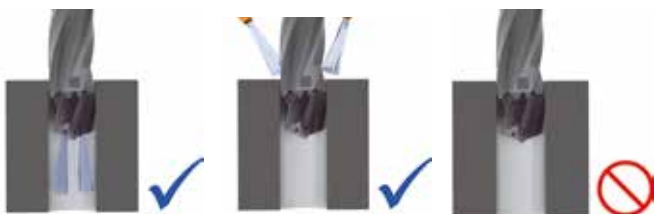
Domeniul de diametre mm	Filetare		Mărime Torx	Cuplu Nm
	Portsculă	Cap burghiu amovibil		
14,0 – 17,49	M3,5x0,6	M2,5x0,5	T7	0,7
17,5 – 19,49	M4x0,7	M3x0,5	T8	1,3
19,5 – 24,49	M5x0,8	M3,5x0,6	T10	20
24,5 – 28,49	M6x1,0	M4x0,7	T15	3,1
28,5 – 32,0	M6x1,0	M5x0,8	T15	5,6

**i** Se recomandă utilizarea cheii dinamometrice corespunzătoare, cu toate acestea este suficient strângerea manuală.

# Instrucții de utilizare pentru burghie cu cap amovibil WTX – Change Feed

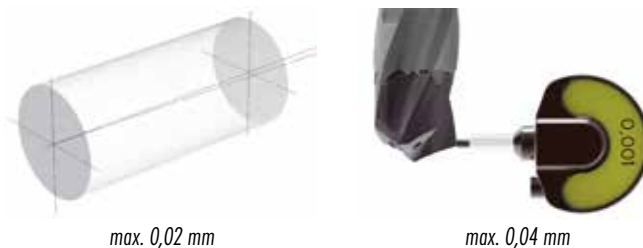
## Utilizarea lichidului de răcire

Presiunea lichidului de răcire în funcție de adâncime:



3xD: 8 bar  
5xD: 12 bar

## Precizia de circularitate



## Gaură străpunsă



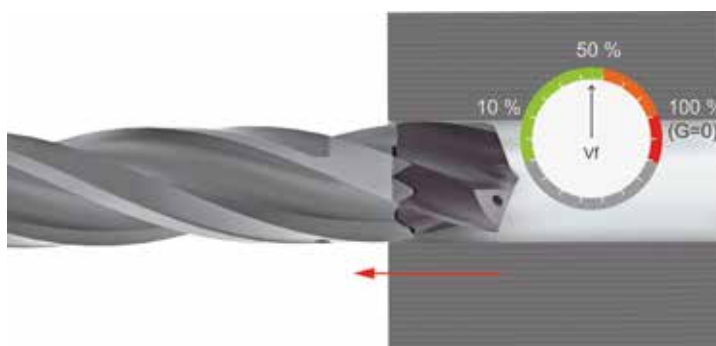
## Unghiul maximal de intrare ieșire



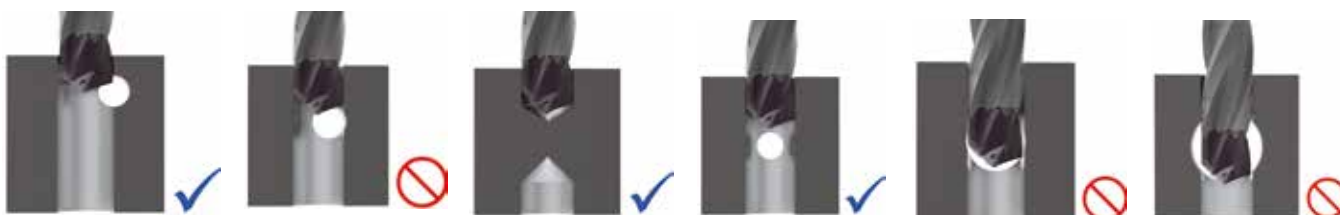
La centruire și la ieșire pe suprafețe înclinate a se reduce  $v_f$  cu 50%.

## Retragere lentă

Pentru viteza de retragere este recomandată executarea cu o viteză de 5 ori valorii avansului.



## Suprafețe de prelucrare



Alezaj excentric  
străpungere implicată

Alezaj excentric  
străpungere nu este  
implicată

Străpungere prin alezaj  
contrar

Alezaj concentric și  $\emptyset$   
mai mic

Alezaj concentric și cu  
același  $\emptyset$

Alezaj concentric cu  $\emptyset$   
mai mare

[www.wnt.com](http://www.wnt.com)

09/2017 - 99 048 00216

TOTAL TOOLING = CALITATE x SERVICII<sup>2</sup>

