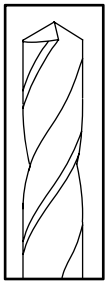
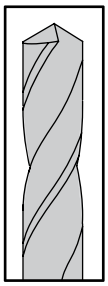
Lieferschein für Nachschleifartikel

HSS-Bohrer



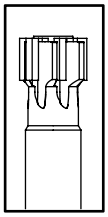
Diese Werkzeuge werden an der Hauptschneide nachgeschliffen und erhalten, wenn vorhanden, ihre ursprüngliche Beschichtung wieder.
Spiralbohrer werden bei stärkerem Verschleiß entsprechend gekürzt und neu angeschliffen.
Stufenbohrer werden zusätzlich noch am Senkwinkel nachgeschliffen.

VHM-Bohrer



		Standard:	**Kundenwunsch**
		Hauptschneide + ggf. Senkwinkel + Org. Besch.	
Bestell-Nr.	Stückzahl		Anmerkungen
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	
		☑	

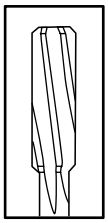
Reibahlen TYP REAFLEX



Bei Hochgeschwindigkeitsreibahlen werden die Segmente ausgelötet, neue eingelötet und danach die Reibahle geschliffen.

Bestell-Nr.	Stückzahl	Anmerkungen

Reibahlen TYP CNC



Bei Maschinenreibahlen wird nur die Anschnittfase nachgeschliffen, damit die Schneiden-, Durchmessertoleranz erhalten bleibt.

Bestell-Nr.	Stückzahl	Anmerkungen

Sonstige Werkzeuge

Bestell-Nr.	Stückzahl	Nachschleifbeschreibung	Anmerkungen

⚠ Ist ein Nachschliff nicht mehr rentabel, erhalten Sie Ihr Werkzeug unbearbeitet zurück.

Anschrift

Firma ..... Ansprechpartner .....

Straße ..... PLZ / Ort .....

Kundennummer .....

Fax WNT: (A) **08 10 / 20 01 23** (D) **01 80 / 5 92 10 01**

TOTAL TOOLING = QUALITÄT x SERVICE²