

## Checkliste für angetriebene Werkzeuge (AGW's)

### 1 Angaben zur Maschine

**Maschinentyp** (z.B. Gildemeister) \_\_\_\_\_ **Modell** (z.B. CTX 400) \_\_\_\_\_

**Arbeitsrichtung**  Hauptspindel (HS)  Gegenspindel (GS)  beide (doppelt verzahnt)

\***Schaftdurchmesser** (z.B. VDI 40 nach DIN 69880, Ø 40 nach Mazak) \_\_\_\_\_

**Revolverhersteller** (z.B. Sauter, Duplomatic) \_\_\_\_\_

\***Revolvertyp**  Scheibenrevolver  Sternrevolver **Nennhöhe:** \_\_\_\_\_

**Revolver Typennummer** (z.B. Sauter 05.473.516) \_\_\_\_\_

**Anzahl der Steckplätze** (z.B. 12/16/25) \_\_\_\_\_ **davon angetrieben:** \_\_\_\_\_

\***Revolverantrieb** (z.B. Sauter DIN 5480/5482)

**Schlüsselflächenwelle**

z.B. Duplomatic, DIN 1809



**Vielkeilwelle**

z.B. Sauter, DIN 5480/5482



**Kegelradwelle**

z.B. GDM, Traub TNS 60



**Klauenwelle**

z.B. Okuma, Baruffaldi



### 2 Angaben zur Bearbeitungsart

Bohren  Fräsen  Gewindeschneiden

Universal  Schnellwechselsystem (PRECI-FLEX®)

### 3 Angaben zum angetriebenen Werkzeug

\***Typ** axial  Stück  
 radial -rechts-  Stück radial zurückgesetzt -rechts-  Stück Winkeleinstellbar  $\pm 105^\circ$   Stück  
 radial -links-  Stück radial zurückgesetzt -links-  Stück sonstige (z.B. doppelseitig)  Stück

**Aufnahmesystem werkzeugseitig** (z.B. ER16/PRECI-FLEX®) \_\_\_\_\_

\***Kühlmittelzuführung**  ohne IKZ  mit IKZ (Achtung: Filter mit  $< 50 \mu\text{m}$ )

**Gewünschtes Sonderzubehör** (z.B. Spannzangen mit Längenausgleich):

**Sonstiges** z.B. Übersetzung 1:1 bzw. 1:-1 (Drehrichtungsumkehr):

\***Felder müssen ausgefüllt werden**

Anschrift	Firma.....	Abt.....
	Straße.....	Ansprechpartner.....
	PLZ / Ort.....	
	Kunden Nr. (falls zur Hand).....	Ihre Anfragedaten.....