



WNT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70
D-87437 Kempten
Tel.: +49 (0)831 / 57010 - 0
Fax: +49 (0)831 / 57010 - 35 59
info@wnt.de
www.wnt.com

Presseinformation [etwa 2500 Zeichen]

Ansprechpartner: Petra Deschner / 0831 – 57010 3502

WNT-Multichange: hochstabiles Wechselkopfsystem

10 *Der von WNT Deutschland neu entwickelte „Multichange“ ermöglicht einen extrem schnellen Werkzeugwechsel bei der Bearbeitung von Stahl. Mit seiner auf hohe Stabilität ausgerichteten Konstruktion und einer Rundlaufgenauigkeit von $\leq 5\mu\text{m}$ ist dieses Wechselkopfsystem gleichzeitig das wohl stabilste und genaueste auf dem Markt.*

Die Preise für Hartmetalle steigen stetig, und somit wird auch das Material der hochleistungsfähigen Fräswerkzeuge teurer, was sich insbesondere bei großen Durchmessern deutlich auswirkt. Werkzeughersteller haben nur eine Möglichkeit, dem entgegen zu wirken – sie müssen den Materialeinsatz reduzieren. Für WNT Deutschland war dies ein wichtiger Grund, um mit dem WNT Multichange ein hochleistungsfähiges Werkzeugwechselsystem zu entwickeln.

20

Zudem schätzen vor allem Kleinserienfertiger sowie Werkzeug- und Formenbauer die Flexibilität, die Werkzeugwechselsysteme bieten: In Sekunden statt Minuten ist ein anderes Werkzeug in die Halterung eingesetzt. Wo abseits der Großserie die Werkzeuge häufig gewechselt werden müssen, da man viele verschiedene Werkzeuge benötigt, bedeutet dies ein messbares Plus an Produktivität.

Dabei gilt der WNT Multichange des Kemptener Unternehmens als erstes Wechselsystem, bei dem der Anwender trotz

30 extraschnellem Werkzeugwechsel keine Einbußen in punkto Bearbeitungsgenauigkeit, Oberflächenqualität und Schneidenlebensdauer hinnehmen muss.

Kennzeichnend für die hohe Leistungsfähigkeit dieses Systems ist die Kombination aus besonderer Stabilität und Rundlaufgenauigkeit. Das Werkzeug wird von einem breiten Konus fixiert, während es gleichzeitig plan im Halter anliegt. Zusammen mit der Vorspannung des Werkzeugeinsatzes entsteht auf diese Weise die wohl stabilste form- und kraftschlüssige Verbindung, die derzeit bei
40 Werkzeugwechselsystemen auf dem Markt erhältlich ist. Ebenfalls herausragend ist die hohe Rundlaufgenauigkeit. Eine maximale Abweichung von 5 µm stellt hier einen Spitzenwert dar.

Lieferbar sind die Wechselköpfe für die Fräsbearbeitung, wie Schaft-, Torus-, Schlicht- und Radiusfräser mit Durchmessern, die je nach Typ gestuft von 8 mm bis 20 mm reichen. Für das Reiben hält das Kemptener Unternehmen Wechselköpfe bereit, die sich für Durchmesser von 8 mm bis 40 mm eignen.



50

Das neue Werkzeugwechselsystem Multitool von WNT Deutschland ermöglicht es Anwendern Fräsaufgaben hochproduktiv, flexibel und ohne Qualitätsverlust zu erledigen.