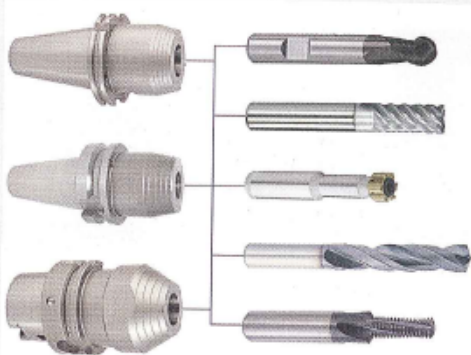


Optimale Schwingungsdämpfung



Die neuen **WNT**-Hydrodehnspannfutter überzeugen durch optimale Schwingungsdämpfung, die durch die hervorragenden Dämpfungseigenschaften von Öl erreicht werden. Zusätzlich trägt die hohe Rund-

laufgenauigkeit zu besten Oberflächengü-
ten und langen Werkzeugstandzeiten bei.
Neben Maschine, Spindel und Werkzeug
spielt der Werkzeughalter eine entschei-
dende Rolle für die Produktivität und Quali-
tät bei der Zerspanung. Darauf bedacht,
hat der Werkzeuganbieter ein Hydrodehn-
spannfutter entwickelt, das mithilfe von Öl-
druck für bestmögliche Schwingungsdämp-
fung sorgt. Das achssymmetrische Futter
zeichnet sich konstruktionsbedingt durch
eine hohe Rundlaufgenauigkeit von $\leq 0,003$
mm aus. Um nicht für jeden Schaftdurch-
messer ein eigenes Futter kaufen zu müs-
sen, gibt es ein Reduzierhülsen-Sortiment
mit Durchmessern von 3 bis 25 mm.