

MOLD

ABRIL 2009 • Nº 10

press

REVISTA DE MOLDES Y MATRICES

www.pedeca.es

¡MAXIMICE EL RENDIMIENTO DE SU INVERSION CON AMPCOLOY®!

Aleaciones especiales AMPCO® y AMPCOLOY® de alta conductividad

Reduzca sus ciclos de tiempo ✓

Reduzca sus costes de mecanizado ✓

Aumente la calidad de sus piezas ✓



¡Para mayor información
marque sin coste el
900 992 832!

spain@ampcometal.com
> www.ampcometal.com



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

Noticias WNT

ACABADOS SUPERFICIALES INMEJORABLES CON EL PORTAHERRAMIENTAS HIDRÁULICO DE WNT

Este portaherramientas hidráulico se presenta como la alternativa ideal para obtener los mejores resultados superficiales, mejorar la vida útil de las herramientas de corte y controlar los costes en herramientas de sujeción de las empresas de mecanizado.

El nuevo sistema hidráulico reduce sensiblemente las vibraciones, ya que éstas son absorbidas por el fluido hidráulico (aceite) que contiene la cámara. Además, la distribución de fuerzas a través de la superficie de amarre de la herramienta es muy homogénea, garantizando un run-out radial inferior a 3 micras y una alta repetitividad.

La flexibilidad de este sistema, hace que con una inversión mínima se disponga de un sistema de sujeción de muy alta calidad. La cámara hidráulica de expansión se adapta a diversas geometrías del



mango, por lo que con un mismo portaherramientas se cubren mangos DIN 1835 formas B y E o DIN 6535 formas HA, HB y HE. Además los casquillos de reducción cubren un rango de diámetros de 3 a 25 mm por un precio más reducido.

Por la combinación de factores de versatilidad, calidad de sujeción y facilidad de uso, el nuevo portaherramientas hidráulico de WNT se convertirá en una herramienta clave para las empresas que se dediquen al mecanizado de precisión.

PLAQUITAS DE DIAMANTE POLICRISTALINO CON ROMPEVIRUTAS

La aplicación de los últimos avances en la fabricación de plaquitas con punta de diamante policristalino ha permitido a WNT la obtención de este tipo de plaquitas pero ahora con rompevirutas. El rompevirutas está diseñado para obtener superficies de super-acabado y posibilidad de profundidades de pasada de 0,5 a 1,5 mm a velocidades de corte típicas del policristalino (1.000-2.000 m/min).

La productividad que se puede obtener en el torneado de aluminios, incluso con contenidos de silicio de hasta 20%, es increíble. Bien es cierto que se requieren unas condiciones de sujeción de la plaquita muy estables y que es recomendable que la pieza a tornearse posea paredes gruesas, pero si se dan dichas condiciones de trabajo, sin duda la plaquita adecuada para romper los límites estándar de productividad es la CB2 de WNT.



HERRAMIENTAS DE FRESADO PARA MOLDES Y MATRICES DE WNT

WNT incorpora nuevos portas y placas, redondas y toroidales, para fresado en copia en moldes y matrices. La gama abarca mangos de metal duro (con y sin refrigeración interna), de acero y con rosca (con y sin refrigeración).



Innovadores métodos de fabricación, un nuevo diseño y material, hacen los portas más duraderos, estables y precisos. La refrigeración interna en ellos ha sido diseñada de forma que es llevada justo a la zona de corte.

Existen 12 tipos de geometrías diferentes para diferentes aplicaciones, materiales y tipo de acabado.

Con el programa Mastertool de fresado de moldes y matrices de WNT se completa una amplia gama que combina calidad superficial, repetitividad, estabilidad del proceso de mecanizado y bajo coste por uso en comparación con el metal duro integral.

WNT GESTIONA LA CRISIS INTENSIFICANDO LA FORMACIÓN ESPECÍFICA DE SUS TÉCNICOS DE MECANIZADO

En los tiempos que corren es más común que las empresas adopten estrategias defensivas y cortoplacistas.

Dentro de esta coyuntura, la formación de los empleados es algo que puede esperar. Es común escuchar expresiones por parte de los empresarios como; "es importante la formación pero si no tenemos trabajo no sirve de nada".

El grupo CERATIZIT y en concreto su Unidad de Negocio WNT está adoptando una estrategia totalmente opuesta. Considera que es precisamente ahora cuando más tiempo tiene su red comercial y de clientes para recibir formación de calidad y así ser más competitivos.

"Estamos gestionando la crisis considerando que cuando todo esto pase, las que queden serán empresas más competitivas que demandarán a su vez un proveedor de herramienta de corte especialista y bien formado", afirma el director de la Tooling Accademy en Reutte (Tirol).

La formación recibida durante una semana en la Academia es una formación muy específica, que aborda problemas concretos y que en su mayoría se imparte a pie de máquina.

De esa manera se persigue que la red de técnicos-comerciales que WNT tiene por toda España aporte un alto valor con su visita y no sean meros transmisores de ofertas especiales o recogedores de pedidos.

El producto sobre el que se trabaja siempre es un producto que WNT tiene en stock, para que así se unan el soporte técnico de alto nivel con un alto nivel de servicio. Es importante coordinar bien todas las funciones para que el cliente reciba el máximo valor por su dinero.



En la foto de izquierda a derecha: J. M. Fernández, R. Bengochea, T. Polo, J. Fernández, O. López, F. Corrales, R. Pérez, P. Urbieto, H. Escolano, F. García, I. Ibarbia.